

CROSS-WIND BOBBIN**Publication number:** DE10104463 (A1)**Publication date:** 2002-09-12**Inventor(s):** PLANCK HEINRICH [DE]; RIETHMUELLER CHRISTOPH [DE]; WEINSDOERFER HELMUT [DE]**Applicant(s):** INST TEXTIL & FASERFORSCHUNG [DE]**Classification:**- international: **B65H55/04; B65H55/00; (IPC1-7): B65H55/04**

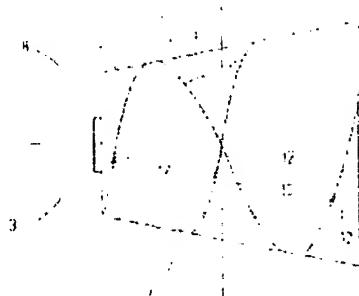
- European: B65H55/04

Application number: DE20011004463 20010201**Priority number(s):** DE20011004463 20010201**Also published as:** WO02060800 (A1) US2004104290 (A1) US7246764 (B2) JP2004533981 (T) EP1358120 (A1)**Cited documents:** DE35812 (C) DE10021963 (A1) DE4313113 (A1) DD20293 (A) JP3128866 (A)[more >>](#)

Abstract not available for DE 10104463 (A1)

Abstract of corresponding document: WO 02060800 (A1)

The invention relates to a cross-wind bobbin (1) wherein the helical lines in which the yarn (4) is wound have a different pitch in adjacent positions. The winding ratios are selected in such a way that the amount which is drawn off is greater when the draw-off point is displaced from the draw-off side to the base than the amount which is drawn off when the draw-off point is moved from the base to the draw-off side.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(12) United States Patent
Planck et al.(10) Patent No.: US 7,246,764 B2
(45) Date of Patent: Jul. 24, 2007

(54) CROSS-WOUND BOBBIN

(75) Inventors: Heinrich Planck, Nürtingen (DE);
Christoph Rietmuller, Leonberg (DE);
Helmut Weinsdorfer, Pliezhausen (DE)(73) Assignee: Deutsch Institute fur Textil-und
Faserforschung Stuttgart (DITF),
Denkendorf (DE)(*) Notice: Subject to any disclaimer, the term of this
patent is extended or adjusted under 35
U.S.C. 154(b) by 0 days.

(21) Appl. No.: 10/467,035

(22) PCT Filed: Jan. 25, 2002

(86) PCT No.: PCT/DE02/00250

§ 371 (c)(1),
(2), (4) Date: Jan. 8, 2004

(87) PCT Pub. No.: WO02/060800

PCT Pub. Date: Aug. 8, 2002

(65) Prior Publication Data

US 2004/0104290 A1 Jun. 3, 2004

(30) Foreign Application Priority Data

Feb. 1, 2001 (DE) 101 04 463

(51) Int. Cl.

B65H 55/04 (2006.01)

(52) U.S. Cl. 242/178

(58) Field of Classification Search 242/175,
242/174, 176, 177, 178, 477.6

See application file for complete search history.

(56)

References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS

1,647,535 A	*	11/1927	McKean	242/174
2,267,983 A	*	12/1941	Lovett	242/176
2,539,942 A	*	1/1951	Beefink	242/470
2,764,368 A	*	9/1956	Halkyard et al.	242/177
4,049,211 A	*	9/1977	Spescha	242/413.9
4,586,679 A	*	5/1986	Yamamoto et al.	242/176
4,798,347 A	*	1/1989	Schippers et al.	242/485.9
4,986,483 A	*	1/1991	Ryu et al.	242/413.9
6,276,624 B1	*	8/2001	Endo et al.	242/174

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

DE	4142886 A1	*	7/1992
DE	4313113	*	10/1993
JP	61051465 A	*	3/1986

OTHER PUBLICATIONS

Translation of JP 61051465 A.*

* cited by examiner

Primary Examiner—Patrick Mackey

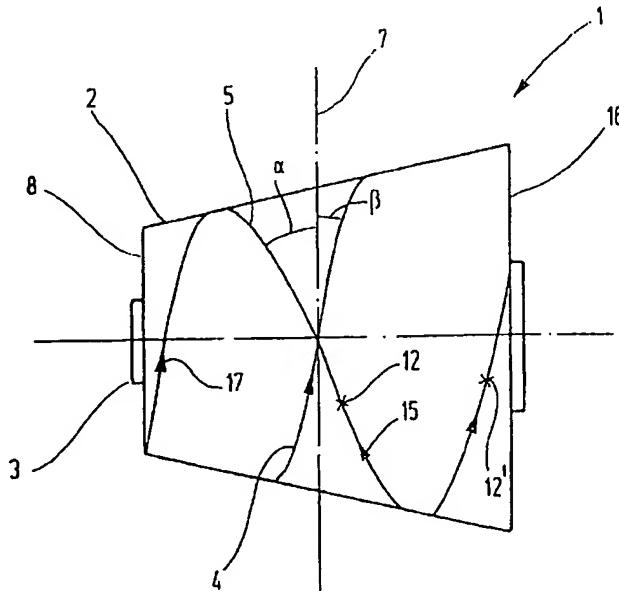
Assistant Examiner—William E. Dondero

(74) Attorney, Agent, or Firm—Leydig, Voit & Mayer, Ltd

(57) ABSTRACT

In a cross-wound bobbin (1), the helical lines along which the yarn (4) is wound have a different inclination in adjacent layers. The winding ratios are selected such that the quantity drawn off is greater if the unwinding point is moving from the unwinding end to the bottom end, compared to the quantity drawn off if the unwinding point is moving from the bottom end to the unwinding end.

17 Claims, 5 Drawing Sheets





⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 101 04 463 A 1

⑯ Int. Cl.⁷:
B 65 H 55/04

⑯ Aktenzeichen: 101 04 463.1
⑯ Anmeldetag: 1. 2. 2001
⑯ Offenlegungstag: 12. 9. 2002

DE 101 04 463 A 1

⑦ Anmelder:

Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung
Stuttgart, 73770 Denkendorf, DE

⑦ Vertreter:

Rüger und Kollegen, 73728 Esslingen

⑦ Erfinder:

Planck, Heinrich, Prof. Dr.-Ing., 72622 Nürtingen,
DE; Riethmüller, Christoph, 71229 Leonberg, DE;
Weinsdörfer, Helmut, Dr.-Ing., 72124 Pliezhausen,
DE

⑥ Entgegenhaltungen:

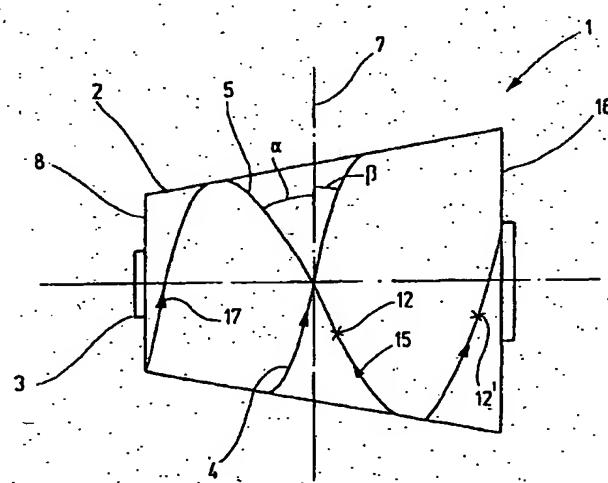
DE-PS 35 812
DE 100 21 963 A1
DE 43 13 113 A1
DD 20 293 A
JP 03-1 28 866 A
JP 72-28 424 A
JP 61-51 465 A

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑥ Kreuzwickelspule

⑥ Bei einer Kreuzwickelspule (1) haben die Schraubenlinien, in denen das Garn (4) aufgewickelt ist, in benachbarten Lagen unterschiedliche Steigung. Die Wicklungsverhältnisse sind so gewählt, dass die abgezogene Menge größer ist, wenn sich der Abzugspunkt von der Abzugsseite zur Fußseite bewegt, verglichen mit der abgezogenen Menge, wenn sich der Abzugspunkt von der Fußseite zur Abzugsseite bewegt.



DE 101 04 463 A 1

DE 101 04 463 A 1

Beschreibung

[0001] Kreuzwickelspulen sind Vorratsspulen, von denen ein Garn abgezogen wird, das einer garnverbrauchenden Maschine, beispielsweise einer Webmaschine oder einer Strickmaschine zugeführt wird. Der Kreuzwickel der Kreuzwickelspule ist in sich selbsttragend und benötigt an den Stirnenden keine Endscheiben. Der Halt innerhalb des Kreuzwickels wird erreicht, indem das Garn bzw. der Faden mit relativ großer Ganghöhe schraubenlinienförmig aufgewickelt wird und nicht etwa dicht an dicht wie bei einer Scheibenspule mit endseitigen Wänden. Die Ganghöhe der Schraubenlinien ist groß, damit sich der Faden in den einzelnen Garnlagen mehrfach überkreuzt und somit die darunter liegende Lage stabilisiert. Er bildet gleichsam eine einhüllende Fläche für die darunter liegende Lage.

[0002] Der Steigungswinkel bzw. Kreuzungswinkel, mit dem sich die Fäden in den einzelnen Lagen überkreuzen, verhindert, dass sich die Fäden zwischen die einzelnen Windungen der darunter liegenden Lage einzwängen, wie dies bei einem Parallelwickel der Fall wäre. An den Stirnenden des Kreuzwickels, bildet der Faden an einem Umkehrpunkt den Übergang von der einen zur anderen Lage, bzw. der einen Schraubenlinie zu anderen. Die Umkehrpunkte an den beiden Stirnenden ändern ständig ihre Lage innerhalb des Kreuzwickels, um die Stirnenden zu stabilisieren.

[0003] Die freie Zugänglichkeit wenigstens eines Stirnendes der Kreuzwickelspule wird benötigt, um das Garn über Kopf abziehen zu können. Beim Überkopfabzug bleibt die Kreuzwickelspule selbst in Ruhe. Das Garn wird von der Oberseite der stillstehenden Kreuzwickelspule durch eine Fadenöse hindurch abgezogen. Die Fadenöse befindet sich im Abstand von der Abzugsseite der Kreuzwickelspule und liegt auf der Symmetriearchse der Kreuzwickelspule.

[0004] Aus der DE 41 42 886 ist eine solche Kreuzwickelspule bekannt, bei der die Ganghöhe in den einzelnen Lagen unterschiedlich ist. Das heißt die Steigung der Schraubenlinie, die der Faden in der einen Lage bildet, unterscheidet sich betragsmäßig von der Steigung der Schraubenlinie in der jeweils darunter oder darüber befindlichen Garnlage.

[0005] Mit Hilfe der unterschiedlichen Steigung soll ein Problem beim Abspulen der Kreuzspule beseitigt werden. Wenn die Steigungswinkel gleich sind, kann dies dazu führen, dass der Faden dazu neigt, sich an den Kreuzungspunkten zu versangen, was zu einer verschlechterten Abspulbarkeit führt. Das Anhaften erhöht sprunghaft die Abzugskraft bis hin zur Überlastung des Fadens und dem Fadenbruch.

[0006] Zum Erzeugen der bekannten Kreuzwickelspule wird eine Changiervorrichtung verwendet, die mit unterschiedlichen Hubgeschwindigkeit arbeitet. Die erzeugte Kreuzwickelspule ist so gewickelt, dass die Garnmenge beim Abzug kleiner ist, wenn sich der Ablösepunkt des Garns an der Außenseite des Kreuzwickels von der Abzugsseite zur Fußseite bewegt, verglichen mit der Garnmenge die abgenommen wird, wenn sich der Ablösepunkt in der entgegengesetzten Richtung bewegt.

[0007] Moderne Textilmaschinen, insbesondere Webmaschinen, haben eine Geschwindigkeit erreicht, die durch die Zufuhrgeschwindigkeit des Garns begrenzt wird.

[0008] Fig. 1 veranschaulicht schematisch die Abzugsverhältnisse an einer bekannten Kreuzwickelspule 1. Die Kreuzwickelspule 1 besteht aus einem Kreuzwickel 2, der auf einer rohrförmigen Spulenhülse 3 aufgewickelt ist. Den Kreuzwickel 2 bildet ein Faden oder Garn 4. Das Garn 4 ist mit Hilfe einer bekannten Changiereinrichtung lagenweise in Windungen aufgewickelt. Zwei dieser Lagen sind schematisch ausschnittsweise gezeigt. In der einen Lage ist das Garn 4 mit 5 und in der anderen Lage mit 6 bezeichnet. Beispielsweise sei die Lage 5, die radial weiter innen liegende Lage oder Wicklung, während die Lage 6 oder Wicklung radial weiter außen liegt. Die eine Lage, beispielsweise die Lage 5, bilden die Windungen des Garns 4 eine Linksschraube, während die Windungen des Garns in der Lage 6 eine Rechtsschraube erzeugen. Die Steigungswinkel, mit denen das Garn 4 gewickelt ist, sind betragsmäßig verhältnismäßig groß gemessen gegenüber einer Ebene 7, die rechtwinklig zu der Längsachse der Spulenhülse 3 liegt. D. h. die Steigungshöhe der Schrauben, die die Lagen 5 und 6 bilden, ist um ein Vielfaches größer als es der Stärke des Garns 4 entspricht.

[0009] Auf diese Weise wird verhindert, dass sich die Windungen der einen Lage zwischen die Windungen der anderen Lage einzwängen können und die Windungen dieser Lage auseinander drücken.

[0010] Die auf diese Weise erhaltene Kreuzwickelspule 1 bildet eine Abzugsseite 8, die eine im Wesentlichen ebene Ringfläche ist. Im Bereich der Abzugsseite 8 befinden sich Umkehrpunkte 9, an denen der Garnverlauf von der einen in die andere Lage und somit von der einen Schraubenlinie in die gegensinnige Schraubenlinie wechselt. Die Umkehrpunkte 9 liegen im Bereich der Abzugsseite möglichst zufällig verteilt und zwar zufällig verteilt sowohl in Umfangsrichtung als auch mit einer gewissen Streuungsbreite in axialer Richtung. Durch diese Maßnahmen soll einerseits eine wirksame Stabilisierung der Abzugsseite erreicht werden und andererseits eine Materialanhäufung vermieden werden.

[0011] Am anderen axialen Ende der Kreuzwickelspule 1 befindet sich die Fußseite, die in der gleichen Weise aufgebaut ist, wie die in Fig. 1 erkennbare Abzugsseite 8.

[0012] Das Garn 4 wird von der Außenumfangsfläche der Kreuzwickelspule 1 durch eine Öse 11 abgezogen, die sich axial im Abstand zu der Kreuzwickelspule 1 befindet und auf der Symmetriearchse liegt. Die Fadenöse 11 ist im Raum feststehend. Die Kreuzwickelspule 1 bewegt sich während des Garnabzugs ebenfalls nicht.

[0013] Aufgrund der Haftung des Garns auf der effektiven Oberfläche der Spule bildet sich ein definierter Ablösepunkt 12, ab dem in Laufrichtung des Garns 4 beim Abzug gesehen, der Verlauf des Garns nicht mehr dem Verlauf des Garns innerhalb der Kreuzwickelspule 1 entspricht. Der Ablösepunkt 12 läuft entsprechend der Schraubenlinie, den das Garn 4 auf der jeweiligen Außenseite des Kreuzwickels 2 bildet, in Umfangsrichtung um, und gleichzeitig bewegt sich der Ablösepunkt 12 in Längsrichtung der Kreuzwickelspule 1.

[0014] Die Geschwindigkeit, mit der der Ablösepunkt 12 in Umfangsrichtung umläuft, also dessen Winkelgeschwindigkeit, ist abhängig von der Fadenabzugsgeschwindigkeit und dem Durchmesser des Kreuzwickels 2. Je größer der Durchmesser des Kreuzwickels 2 ist und je niedriger die Abzugsgeschwindigkeit ist, umso kleiner ist die Winkelgeschwindigkeit, mit der der Ablösepunkt 12 rotiert. Umgekehrt steigt die Winkelgeschwindigkeit, wenn bei konstanter Abzugsgeschwindigkeit sich der Wickeldurchmesser infolge eines zunehmenden Fadenverbrauches verringert hat.

[0015] Weil der Ablösepunkt 12 um die Umfangsseite des Kreuzwickels 2 rotiert, rotiert der Garnabschnitt zwischen der Fadenöse 11 und dem Ablösepunkt 12 um die gedachte Achse, die durch die Fadenöse 11 und die Symmetriearchse des Kreuzwickels 2 gebildet ist. Aufgrund der Rotation entsteht eine Zentrifugalkraft, die bestrebt ist, das abgezogene

DE 101 04 463 A 1

Garnstück radial nach außen zu drängen.

[0016] Bei noch vollem Kreuzwickel ist die Umlaufgeschwindigkeit des Ablösepunktes **12** des Garns **4** von der Oberseite des Kreuzwickels **2** bei gegebener Fadengebrauchsgeschwindigkeit noch verhältnismäßig niedrig. Die auftretende Zentrifugalkraft reicht nicht aus, um das Garn **4** bereits unmittelbar im Anschluss um den Ablösepunkt **12** von der Oberseite des Kreuzwickels **2** abzulösen. Jenseits des Ablösepunktes **12** wird das Garn **3** zunächst über die Oberseite des Kreuzwickels **2** gleiten, ehe es nach dem Überschreiten der Abzugsseite **8** in den freien Raum gelangt. 5

[0017] Das freifliegende Garnstück definiert im Raum eine Rotationsfläche, deren Spitze bei der Fadenöse **11** liegt. Die Erzeugende dieser Rotationsfläche ist das betreffende freifliegende Stück des Garns **4**, das eine komplizierte Raumkurve beschreibt. An diesem freifliegenden Stück Garn greifen sowohl die Zentrifugalkraft als auch der Luftwiderstand an, so dass der Garnverlauf keine einfache in einer Ebene liegende Linie bildet. Die von dem freifliegenden Garnstück umgrenzte Raum wird als Fadenballon bezeichnet. 10

[0018] Mit zunehmendem Verbrauch reduziert sich der Außendurchmesser des Kreuzwickels **2**. Da die Fadenabzugsgeschwindigkeit konstant bleibt, muss der Ablösepunkt **12** schneller umlaufen, um die Verminderung an Fadenlänge längs dem Umfang zu kompensieren, der sich aus der Durchmesserverminderung ergibt. 15

[0019] Ab einer bestimmten Winkelgeschwindigkeit wird die Zentrifugalkraft groß genug sein, um das Garn **4** unmittelbar im Anschluss an den Ablösepunkt **12** von der Oberseite des Kreuzwickels **2** abzuheben. 15

[0020] Das Anhaften des Garns **4** an den darunter befindlichen Garnlagen, Ungleichförmigkeiten in dem Luftwiderstand des Garns infolge von Strukturänderungen, Schwankungen im Fadenzug und dergleichen mehr, sorgen dafür, dass in einem Bereich der Winkelgeschwindigkeit des Ablösepunktes **12** die Abzugsverhältnisse ständig zwischen einem Gleiten auf der Oberfläche des Kreuzwickels **2** und einem Fliegen über die Oberfläche abwechseln. Die Erfinder haben festgestellt, dass dieses Hin- und Herpendeln zwischen den beiden Abzugssituationen auch davon beeinflusst wird, ob sich der Ablösepunkt **12** von der Abzugsseite **8** weg oder auf die Abzugsseite **8** zubewegt. 20

[0021] Wenn sich der Ablösepunkt **12** von der Abzugsseite **8** weg bewegt, erhöht sich die Umlaufgeschwindigkeit und damit die Zentrifugalkraft, womit sich eine Tendenz ergibt, dass sich das Garn **4** unmittelbar im Anschluss an den Ablösepunkt **12** von der Oberseite des Kreuzwickels **2** löst und frei über die Oberfläche zu fliegt. Wenn sich der Ablösepunkt **12** hingegen auf die Abzugsseite **8** hin bewegt, vermindert sich die Umlaufgeschwindigkeit und die Zentrifugalkraft, so dass das Garn **4** eher die Neigung hat, über die Oberseite zu schleifen. 25

[0022] Luftwiderstandseffekte an der Oberseite des Kreuzwickels **2** werden hier auch einen entsprechenden Einfluss haben. 30

[0023] Erst wenn die Winkelgeschwindigkeit des Ablösepunktes noch weiter gestiegen ist, wird kein Umklappen in die Abzugssituation mit über der Oberfläche gleitendem Garn mehr auftreten. 30

[0024] Der fortschreitende Fadenverbrauch lässt den Durchmesser des Kreuzwickels **2** zunehmend schrumpfen und die Winkelgeschwindigkeit des Ablösepunktes **12** weiter ansteigen. Die höhere Geschwindigkeit des Fadens in der Luft führt dazu, dass der sich zunächst ausbildende einfache Ballon zu einem so genannten doppelten Ballon mit zwei deutlich erkennbaren voluminösen Ballonabschnitten wird, die über eine Einschnürstelle miteinander verbunden sind. Der hierzu gehörige Verlauf des fliegenden Garnstücks ist in Fig. 2 gezeigt. 35

[0025] Der Übergang von der Situation nach Fig. 1 zu der Situation nach Fig. 2 findet ebenfalls in einem Bereich statt, in dem ständig die Konformation nach Fig. 1 und die Konformation nach Fig. 2 einander abwechseln. Erst ab einer bestimmten Winkelgeschwindigkeit wird sich ausschließlich die Konformation nach Fig. 2 ausbilden. 40

[0026] Bei sehr kleinem Wickeldurchmesser entsteht schließlich ein dreifacher Fadenballon, an dem zwei Einschnürstellen zu erkennen sind. Der Fadenverlauf, der zu diesem dreifachen Ballon gehört, ist in Fig. 3 gezeigt. Auch der Übergang von der Konformation nach Fig. 2 zu der Konformation nach Fig. 3 erstreckt sich über einen Winkelgeschwindigkeitsbereich, bei dem der Ballon ständig zwischen zweifach und dreifach hin und her wechselt. Zu den einzelnen Ballonarten gehören durchaus unterschiedliche im Faden auftretende Kräfte und Fadenspannungen. 45

[0027] Die Festigkeit eines Garns gehorcht einer glockenförmigen Verteilung, die um einen mittleren Zugfestigkeitswert herum verteilt ist. Wegen der Streuung der Festigkeitswerte gibt es im Garn Abschnitte, die eine deutlich höhere Bruchfestigkeit haben und umgekehrt aber auch Abschnitte, die bereits bei deutlich kleineren Kräften reißen. 50

[0028] Die fadenverbrauchende Einrichtung erzeugt ihrerseits keineswegs nur eine einzige konstante Kraft, vielmehr wird auch hier die Kraft, gemäß einer Glockenkurve verteilt sein. Fadenbrüche sind in jenem Bereich zu erwarten, in dem sich die Gaußkurve der tatsächlich auftretenden Kraft mit der Festigkeitsverteilung des Garns überdeckt, also jener Bereich, in dem die beiden Gaußkurven eine Schnittmenge bilden. Je größer diese Fläche ist, umso größer ist die Wahrscheinlichkeit, dass das Garn auf der Seite des Garnverbrauchs bricht, was zu entsprechenden Maschinenstillständen führt. 55

[0029] Eine durchaus kritische Strecke, die das Garn von der Kreuzwickelspule zum fertigen Textilgeilde durchlaufen muss, ist der Abzug von der Kreuzwickelspule **1** selbst. 55

[0030] Fig. 4 zeigt den Verlauf der Fadenspannung aufgetragen über dem Wickeldurchmesser der Kreuzwickelspule **1**. Die Maßeinheit des Wickeldurchmessers sind Millimeter und die Maßeinheit der Zugkraft cN (Gramm). Eine stark gezackt verlaufende obere Kurve **13** zeigt den Verlauf der auftretenden Maximalkraft, jeweils pro 100 Messwerte. Darunter befindet sich ein dunkelgefärbter, schlauch- oder bandförmiger Bereich **14**, der die statistische Standardabweichung der gemessenen Zugkraftwerte veranschaulicht. Etwa mittig in diesem Band liegt der statistische Mittelwert der auftretenden Zugkraft. In Längsrichtung ist das Diagramm in Zonen aufgeteilt, die von 1 bis 6 nummeriert sind. 60

[0031] Der Abzug des Garns **4** von der Kreuzwickelspule **1** beginnt beim Maximaldurchmesser der Kreuzwickelspule von ca. 280 mm. Bei diesem Durchmesser ist die Winkelgeschwindigkeit des Ablösepunktes **12** zu klein, als dass die Zentrifugalkraft das Garn unmittelbar an den Ablösepunkt **12** von der Oberseite der Kreuzwickelspule **1** ablöst. Das Garn **4** schleift in dieser Betriebssituation über die Oberfläche und erzeugt verhältnismäßig sehr große Zugspannungsmaxima, obwohl der Mittelwert relativ niedrig liegt, und auch die Standardabweichung nicht allzu groß ist, wie dies das Band **14** erkennen lässt. Die hohen Zugspannungsmaxima haben vor allen Dingen ihre Ursache in dem Umstand, dass sich das auf der Oberfläche gleitende Garn **4** mit der Garnlage, über die es gleitet, verhakt, weil die Garnoberfläche nicht glatt ist. Es 65

DE 101 04 463 A 1

stehen aus ihr einzelne Fasern vor.

[0032] Die Betriebssituation mit gleitendem Garn bleibt bis zu einem Wickeldurchmesser von ca. 260 mm in Reinform erhalten.

[0033] Ab ca. 260 mm, also am Übergang zwischen der mit 1 und der mit 2 bezeichneten Zone in dem Diagramm, wird sporadisch die Abzugssituation auftreten, bei der sich das Garn 4 unmittelbar im Anschluss an den Ablösepunkt 12 von der Oberseite löst. In den Bereichen, in denen der Ballon bereits ab dem Ablösepunkt 12 ausgebildet ist, reduziert sich sprunghaft die maximale Abzugskraft, die sogleich wieder ansteigt, wenn der Ballon sich erst im Anschluss an die Abzugsseite 7 ausbildet. In dem Abschnitt 2 sind deswegen sehr große Schwankungen bei der maximalen Abzugskraft und auch verhältnismäßig große Schwankungen im Bereich der Standardabweichung zu beobachten.

[0034] Bei weiter fortschreitender Durchmesserverminderung, also rechts von dem Abschnitt 2, bleibt der Ballon im Anschluss an den Ablösepunkt 12 stabil. Es tritt kein gleitender Abzug mehr auf. Die auftretende maximale Zugkraft geht sprunghaft nach unten. Die Standardabweichung wird kleiner und auch der Mittelwert sinkt. Offensichtlich wird rechts von dem Bereich 2 das Garn 4 beim Abzug mechanisch deutlich weniger belastet. Es vermindert sich die Wahrscheinlichkeit des Fadenbruches signifikant.

[0035] Bis zu einem Durchmesser von ca. 160 mm, d. h. innerhalb der Zone 3 bleiben die Verhältnisse stabil und die Fadenspannung steigt nur langsam an. Das Ansteigen der Fadenspannung ist auf die höhere Rotationsgeschwindigkeit und die damit zusammenhängende höhere Belastung durch den Luftwiderstand sowie die größere im Ballon zu findende Fadenmasse zurückzuführen.

[0036] Rechts von der Zone 3 ist ein deutlicher Anstieg der maximalen Zugspannung und auch des Mittelwertes zu beobachten. Der Ballon nimmt hier noch größere Abmessungen an, die zu höheren Zugspannungen infolge größerer Zentrifugalkraft führen. Außerdem tritt ein zufällig verteilter Wechsel zwischen dem Einfachballon und dem Zweifachballon auf. Gegen Ende der Zone 4 kippt schließlich die Situation endgültig zugunsten des Doppelballons um, womit sich schlagartig die Zentrifugalkräfte vermindern und damit auch die auftretenden Zugspannungen. Sowohl die Standardabweichung als auch die auftretenden Maximalspannungen, also die Ausreißer der Spannung in Richtung auf sehr große Werte vermindern sich sprunghaft. Am Ende der Zone 5, bei einem Durchmesser kleiner 60 mm, ist schließlich auch ein Wechsel zu einem Dreifachballon zu beobachten. Am Ende der Zone 5 steigt die Maximalkraft wieder relativ stark an um sprunghaft zusammenzubrechen, wenn sich der Dreifachballon stationär ausgebildet hat.

[0037] Ausgehend hiervon ist es Aufgabe der Erfindung, eine Kreuzwickelspule zu schaffen, die geeignet ist, die auftretenden maximalen Zugspannungen in dem Garn betragsmäßig zu vermindern und/oder auf einen reduzierten Betriebsbereich zu beschränken, um die Wahrscheinlichkeit des Fadenbruchs zu vermindern.

[0038] Diese Aufgabe wird erfundungsgemäß durch die Kreuzwickelspule mit den Merkmalen des Anspruches 1 gelöst.

[0039] Bei der erfundungsgemäßen Kreuzwickelspule, werden die einzelnen Lagen mit unterschiedlicher Steigung der Schraubenlinien gewickelt. Sie werden so gewickelt, dass die abgezogene Fadenlänge größer ist, wenn sich der Ablösepunkt von der Kopfseite zur Fußseite bewegt, verglichen mit der Fadenlänge, die abgezogen wird, wenn sich der Ablösepunkt von der Fußseite zu Kopfseite bewegt. Mit anderen Worten, die Schraube, längs derer sich der Ablösepunkt von der Kopfseite zur Fußseite bewegt, hat eine deutlich kleinere Steigung als die Schraubenlinie längs derer sich der Ablösepunkt von der Fußseite in Richtung auf die Kopfseite bewegt. Aufgrund dieser Maßnahme lässt sich der ungünstige Einfluss auf den Fadenballon vermindern, der seine Ursache darin hat, dass sich der Ablösepunkt mit verhältnismäßig hoher Geschwindigkeit von dem Fadenballon weg bewegt. Infolge der geringen Steigung der Schraubenlinie beim Wegbewegen des Ablösepunktes von dem Ballon wird die Axialgeschwindigkeit des Ablösepunktes vom Ballon weg deutlich reduziert und der ungünstige Einfluss auf die Ballonbildung verringert.

[0040] Bei kleineren Durchmessern wird die erfundungsgemäße Kreuzwickelspule deutlich eher den Übergang zum Doppelballon zeigen, der wie oben dargestellt hinsichtlich der auftretenden Maximalspannung günstiger ist. Auch hierbei wird der Durchmesserbereich, über dem ein Hin- und Herpendeln zwischen dem Einfach- und dem Doppelballon auftritt, deutlich reduziert werden. Kleinere Bereiche vermindern entsprechend die Wahrscheinlichkeit des Fadenbruchs.

[0041] Falls ein gleitender Abzug auftritt, vermindert sich das ständigen Schwanken zwischen gleitendem Fadenabzug und freifliegendem Fadenabzug bei der erfundungsgemäßen Kreuzwickelspule auf einen sehr viel kleineren Durchmesserbereich.

[0042] Verglichen mit dem Stand der Technik wird sich bereits bei sehr viel größeren Außendurchmessern des Kreuzwickels ein stationärer fliegender Ballon ausbilden, der am Ablösepunkt beginnt.

[0043] In beiden Fällen ermöglicht die Erfindung eine höhere Abzugsgeschwindigkeit.

[0044] Durch entsprechende freie Wahl der Ganghöhen der Schraubenlinien innerhalb des Kreuzwickels lässt sich innerhalb gewisser Grenzen steuern, wann das Umklappen in die jeweils andere Abzugsart bzw. Konformation des Ballons auftritt, d. h. wann irreversibel der Wechsel von dem gleitenden Ablösen zum freifliegenden Ablösen nach dem Ablösepunkt stattfindet, bzw der Doppelballon oder der Dreifachballon.

[0045] Im übrigen sind Weiterbildungen der Erfindung Gegenstand von Unteransprüchen.

[0046] In Fig. 5 ist die erfundungsgemäße Kreuzwickelspule 1 stark schematisiert gezeigt.

[0047] Die erfundungsgemäße Kreuzwickelspule 1 zeigt den selben prinzipiellen Aufbau wie Kreuzwickelspule 1 nach dem Stand der Technik. Sie weist eine Spulenhülse 3 auf, auf dem der Kreuzwickel 2 aufgebracht ist. Der Verlauf des Garns 4 auf der Oberseite des Kreuzwickels 2 ist schematisch veranschaulicht. Beim Abzug bewegt sich der angedeutete Ablaufpunkt 12 in der oberen sichtbaren Garnlage in Richtung eines Pfeiles 15 von der Fußseite 16 zu der Abzugs- oder Kopfseite 8. Die Lage bildet eine Rechtsschraube. Sobald die obere sichtbare Lage abgenommen ist, wechselt der Abzugspunkt 12 zu der darunter befindlichen Lage, wo sich der Abzugspunkt 12' (mit Apostroph versehen, weil er sich der nächsten Lage befindet) in Richtung des Pfeiles 17 bewegt. Diese Lage enthält das Garn 4 in einer Linksschraube.

[0048] Wie die Fig. 5 unschwer erkennen lässt, vollführt der Abzugspunkt 12' 2,5 Umgänge, wenn er sich von der Kopf- oder Abzugsseite 8 zur Fußseite 16 bewegt und nur ca. einen Umgang bei der Bewegung von der Fußseite 16 zu der Abzugsseite 8. Das Windungsverhältnis wäre im gezeigten Fall 1 zu 2,5. Abweichend von dem gezeigten Windungs-

DE 101 04 463 A 1

verhältnis sind auch andere Windungsverhältnisse bis hin zu 1 : 10 vorzugsweise 1 : 5 denkbar und liefern je nach Fadenverhältnissen verbesserte Werte der Abzugskraft, verglichen mit einer Kreuzwickelspule, bei der das Windungsverhältnis in den aufeinanderfolgenden Lagen 1 : 1 beträgt. Unter Windungsverhältnis wird hierbei die Anzahl der Windungen verstanden, in denen das Garn auf dem Weg von der Fußseite zu der Kopfseite aufgewickelt ist, verglichen mit der Anzahl der Windungen, die das Garn auf dem umgekehrten Weg beschreibt.

5

[0049] Oder anders ausgedrückt, der Betrag des Winkels α , den das Garn 4 in der Lage mit der Rechtsschraube mit der Ebene 7 einschließt, ist größer als der Betrag des Winkels β , den das Garn 4 in der Lage mit der Linksschraube mit der Ebene 7 einschließt.

10

[0050] Abgesehen von dem erläuterten Unterschied, wird die Kreuzwickelspule 1 nach Fig. 5 nach den selben Kriterien hergestellt wie üblich. Es wird angestrebt durch Verlagerung des Umkehrpunktes 9 sowohl an der Abzugsseite 8 als auch an der Fußseite 16 Materialanhäufungen zu vermeiden. Es wird ferner angestrebt, den Fadenverlauf, bezogen auf die nächste Lage mit dem selben Wickelsinn, möglichst zufällig auszurichten um Moirébildungen oder Regelmäßigkeiten zu vermeiden, was zu Störungen führt.

15

[0051] Abgesehen von der konischen Form, wie sie in Fig. 5 gezeigt ist, kann die Kreuzwickelspule 1 auch durch geeignete Bewicklung so gestaltet werden, dass ihr Kegelwinkel sich durchmesserabhängig verändert oder dass sie beispielsweise gegen Ende, d. h. bei kleinen Durchmessern in eine zylindrische Form übergeht. Es wäre auch denkbar, eine Kreuzwickelspule 1 zu erzeugen, bei der der Kreuzwickel 2 im Anschluss an die Abzugsseite 8 zunächst zylindrisch ist und sodann in einen kegelstumpfförmigen Bereich übergeht. Es wird damit Hyperboloid angenähert.

20

[0052] Der Kreuzwickel kann auch über die gesamte Länge und alle Durchmesser zylindrisch sein, wie dies heute üblich ist.

25

[0053] Nach den bisherigen Erkenntnissen aus einer Reihe von Versuchen, lässt sich die Verbesserung wie folgt tabellarisch für den Durchmesser 100 mm tabellarisch darstellen.

30

Gangverhältnis					25
	1:1	1:2	1:2,5	1:3	
Stand der Technik					30

Maximalkraft	25 cN	18 cN	11 cN	17 cN	35
Standardabweichung	± 5 cN	± 4 cN	± 3 cN	± 4 cN	
Mittelwert	6 cN	5 cN	3 cN	5 cN	40

[0054] Für einen Wickeldurchmesser von ca. 65 mm ergibt sich folgende Gegenüberstellung.

45

Gangverhältnis					45
	1:1	1:2	1:2,5	1:3	
Stand der Technik					

Maximalkraft	35 cN	18 cN	15 cN	12 cN	50
Standardabweichung	± 6 cN	± 4 cN	± 3 cN	± 2 cN	55
Mittelwert	7 cN	4 cN	4 cN	2 cN	

[0055] Die Steigungswinkel α und β können mit Ausnahme der Randbereiche an der Abzugsseite 8 und der Fußseite 6 konstant sein. Sie können sich aber auch über die axiale Länge gesehen verändern und sie können obendrein vom radialem Abstand abhängig sein. Schließlich ist es denkbar, einen nach zur vollen Spule hin zunehmenden konischen Winkel zu erzeugen, indem im Inneren des Kreuzwickels, bezogen auf die radiale Ausdehnung, Wicklungen vorgesehen werden, die nicht die volle axiale Länge haben, d. h. es werden Wicklungen erzeugt, die beispielsweise ausgehend von der Fußseite 16 nur bis etwa zur halben Länge des Kreuzwickels 2 reichen.

60

[0056] Welche Form und welches Winkelverhältnis jeweils gewählt wird, muss im einzelnen experimentell ermittelt werden, denn in das Ablaufverhalten des Garns gehen sehr wesentlich die Garnart und das Garnmaterial sowie der Garn-durchmesser ein. Ringspinngarne haben andere Eigenschaften als Garne aus Rotor-spinnmaschinen. Eine Optimierung

65

DE 101 04 463 A 1

durch Versuchreihen wird sich deswegen nicht vermeiden lassen.

[0057] Bei einer Kreuzwickelspule haben die Schraubenlinien, in denen das Garn aufgewickelt ist, in benachbarten Lagen unterschiedliche Steigung. Die Wicklungsverhältnisse sind so gewählt, dass die abgezogene Menge größer ist, wenn sich der Abzugspunkt von der Abzugsseite zur Fußseite bewegt, verglichen mit der abgezogenen Menge, wenn sich der Abzugspunkt von der Fußseite zur Abzugsseite bewegt.

Patentansprüche

1. Kreuzwickelspule (1),
10 mit einem Spulenkern und
mit einem Kreuzwickel (2), der aus Garn (4) besteht, das in Lagen auf den Spulenkern (3) aufgebracht ist, und der eine Abzugsseite (8), von der das Garn (4) über Kopf abziehbar ist, und eine Fußseite (16) aufweist,
wobei das Garn (4) in dem Kreuzwickel (2) längs einer Schraubenlinie von der Abzugsseite (8) zu der Fußseite (16) sowie in einer anderen Schraubenlinie mit entgegengesetztem Wickelsinn von der Fußseite (16) zu der Abzugsseite (8) verläuft und sich die Steigungen der Schraubenlinien derart voneinander unterscheiden, dass, zumindest in einem Bereich des Kreuzwickels (2), die Garnlänge beim Abzug in diesem Bereich größer ist, wenn sich der Ablösepunkt (12, 12') des Garns (4) an der Außenseite des Kreuzwickels (2) von der Abzugsseite zu der Fußseite (16) bewegt hat, bezogen auf die Garnlänge, die in diesem Bereich abgenommen wird, wenn sich der Ablösepunkt (12, 12') von der Fußseite (16) zu der Kopfseite (8) bewegt hat.
2. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Bereich ein Bereich ist, der von einem ersten Durchmesser bis zu einem zweiten Durchmesser reicht.
3. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Bereich ein Bereich ist, der von einer ersten Stelle bis zu einer zweiten Stelle reicht, die von der ersten Stelle axial beabstandet ist.
4. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass es wenigstens einen weiteren Bereich gibt, der ein anderes Wickelverhältnis gemäß Anspruch 1 enthält.
5. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Spulenkerne (3) durch eine Spulenhülse gebildet ist.
6. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kreuzwickel (2) an der Abzugsseite (8) frei von Abdeckungen ist.
7. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass eine Garnlage in die andere Garnlage jeweils an einem Umkehrpunkt (9) übergeht, wobei aufeinander folgende Umkehrpunkte (9) weder an der Fußseite (16) noch an der Abzugsseite (8) unmittelbar übereinander liegen.
8. Kreuzwickelspule nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Umkehrpunkte (9) in Umfangsrichtung und/oder in Längsrichtung bezogen auf die Achse des Kreuzwickels (2) gegeneinander versetzt sind.
9. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass Kreuzwickel (2) derart gestaltet ist, dass aufeinander folgende Lagen kein Moirémuster bilden.
10. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kreuzwickel (2) zumindest der vollen Kreuzwickelspule (1) zylindrisch ist.
11. Kreuzwickelspule nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass der Kreuzwickel (2) über den gesamten Betriebsbereich zylindrisch ist.
12. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kreuzwickel (2) zumindest der vollen Kreuzwickelspule (1) sich zur Abzugsseite (8) hin konisch verjüngt.
13. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kreuzwickel (2) derart gestaltet ist, dass die volle Kreuzwickelspule (1) einen konischen Kreuzwickel (2) bildet, dessen Gestalt mit zunehmender Garnabnahme in die zylindrische Gestalt übergeht.
14. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Garn zu einer Gruppe gehört, die Faser-garne, Monofilamentgarne, Multifilamentgarne und deren Zirne umfasst.
15. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Garn ein Garn für textile oder textile-technische Anwendung ist.
16. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Winkel (α, β), mit dem das Garn (4) in der einen Garnlage aufgewickelt ist, betragsmäßig zwischen 30° und 12° liegt, jeweils gemessen, gegenüber einer Ebene (7), die rechtwinklig zu der Achse des Kreuzwickels (2) liegt, und dass der Winkel (α, β), mit dem das Garn (4) in der anderen Garnlage aufgewickelt ist, betragsmäßig zwischen $0,5^\circ$ und 15° liegt, gemessen gegenüber der selben Ebene (7).
17. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Windungsverhältnis zwischen der Wicklung von der Fußseite (16) zur der Abzugsseite (8) und der Wicklung von der Abzugsseite (8) zu der Fußseite (16) zwischen 1 : 1,2 und 1 : 10, vorzugsweise zwischen 1 : 1,5 und 1 : 8 liegt.
18. Kreuzwickelspule nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Kreuzwicklung an der Abzugsseiteseite (8) und/oder der Fußseite (16) eine kegelstumpfförmige Gestalt aufweist.

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

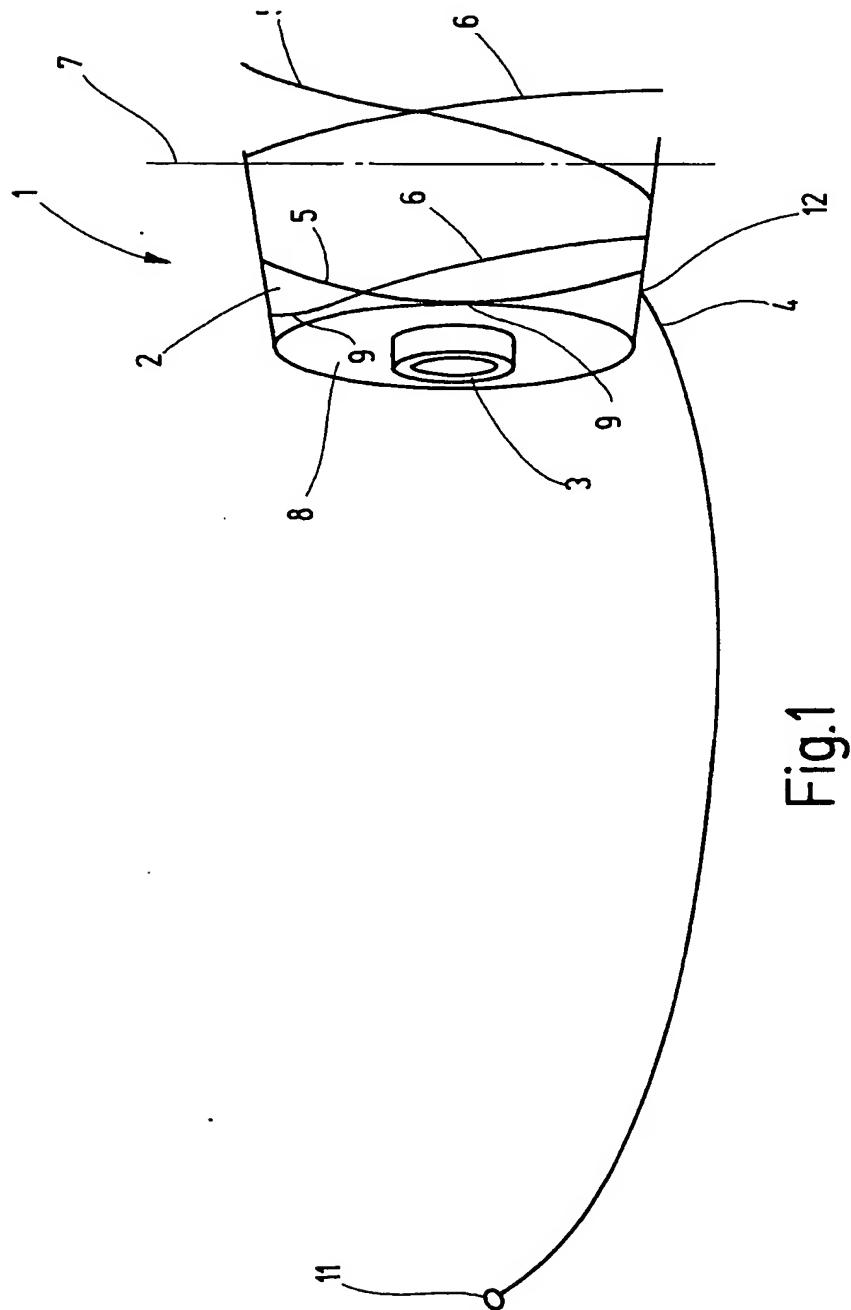


Fig.1

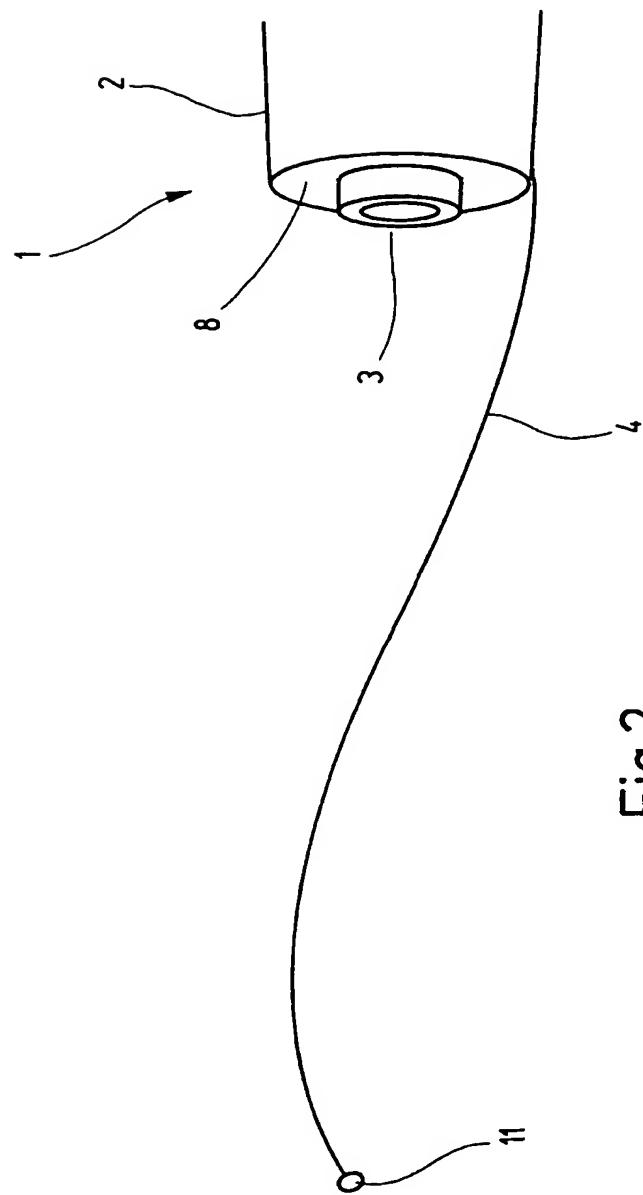


Fig.2

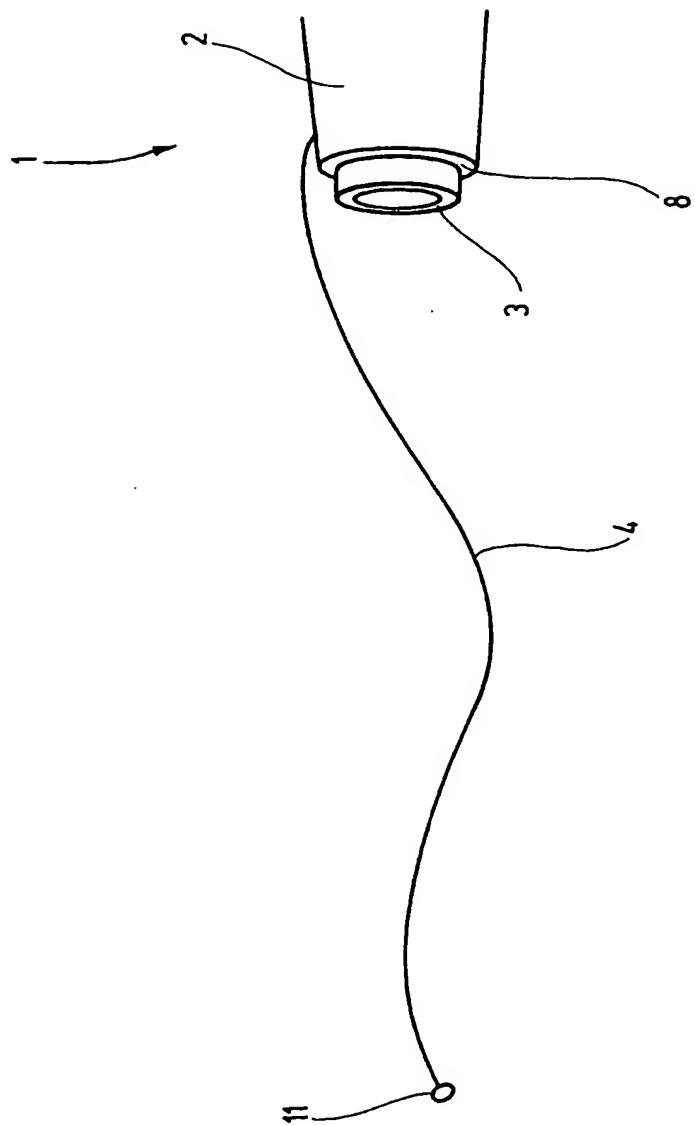


Fig.3

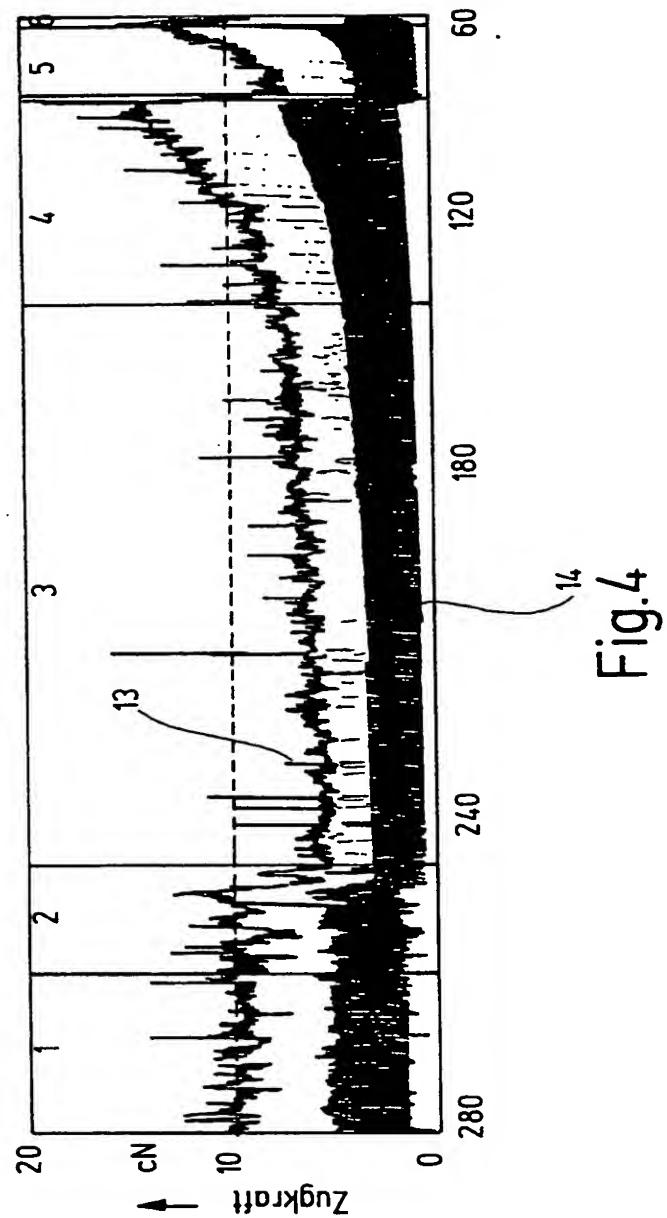


Fig.4

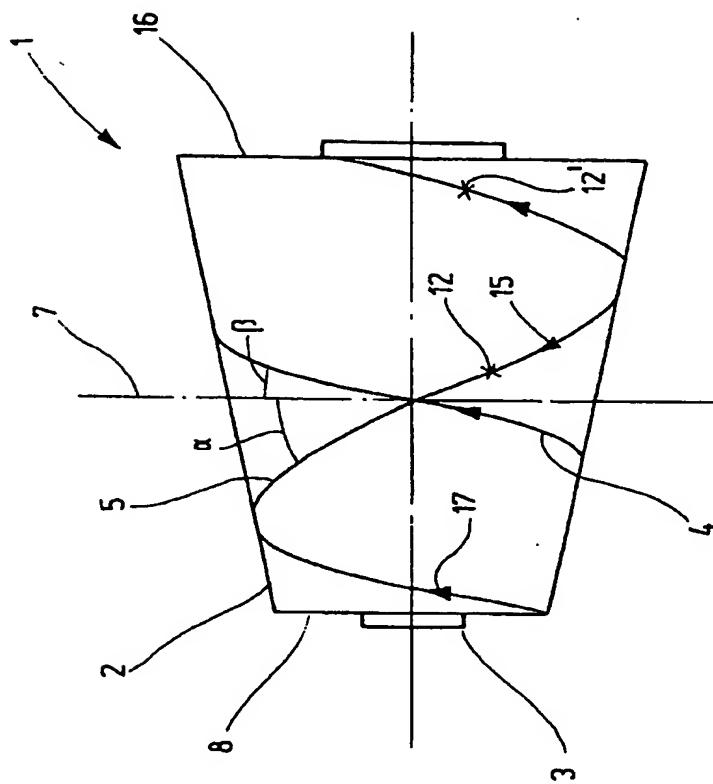


Fig.5